

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE CHEZ MAESTRIA

Alliance Maestria conçoit de la peinture pour différentes marques (Monsieur Bricolage, Bricomarché...) autant pour les bâtiments intérieur ou extérieur que pour le sol des parkings, aéroports, l'étanchéité des châteaux d'eau, les charpentes métalliques...

L'entreprise bénéficie des normes ISO 9001 et 14001.



Monsieur Marfaing, directeur technique des activités, chargé de la RSE, nous a présenté le développement durable chez Maestria.

Au programme, visite des laboratoires Recherche et Développement où travaillent 30 personnes techniciens et ingénieurs.

Ils fabriquent et testent des peintures, avec un agrément pour une peinture nucléaire.

Ils testent des formules pour **diminuer le nombre de substance cancérigènes.**



Les **peintures biosourcées** où une partie de la peinture vient de la **chimie du végétal** avec une nouvelle valorisation des sous-produits de l'agriculture.

Pour la peinture velours il peut y avoir jusqu'à 20 % de résine (biomasse végétale comme des déchets de soja, colza).

Maestria est dans une **démarche d'éco conception**.

Le peinture avec des **matériaux de recyclage** comme le film plastique des pare brises pour remplacer les résines issues de la pétrochimie utilisées actuellement, est également testée avec jusqu'à 80 % de matière recyclée. On peut également citer les coquilles d'huîtres venant remplacer le carbonate de calcium issu de mine, les algues qui peuvent être utilisés dans la conception.

Maestria utilise au maximum le **circuit court**, le carbonate de calcium vient des Pyrénées-Orientales, le talc de Luzenac...

La **qualité des produits** : des vérifications sur la qualité, la tenue dans le temps des peintures sont également réalisées. L'analyse du cycle de vie du produit est ainsi étudiée, si le produit en tient pas et qu'il faut repeindre, l'effet est inverse pour la **préservation de la planète**.

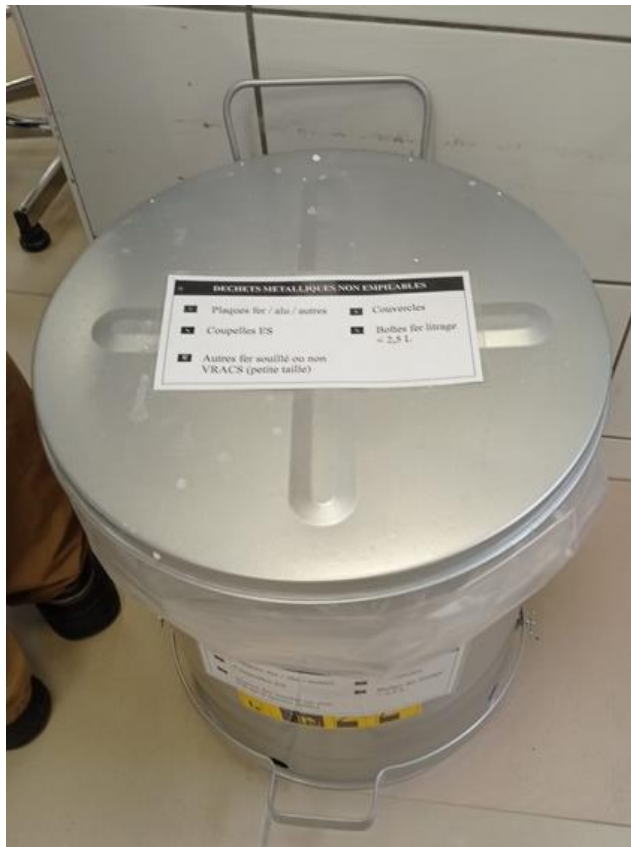
Des innovations : la peinture en poudre est testée.

La visite s'est poursuivie avec **Monsieur Boyer, chargé du recyclage interne et du traitement des eaux**.

Il a expliqué toute la **valorisation des déchets**, collecte et traitement des peintures, solvants, eaux polluées, le traitement pour séparer l'eau des boues...

Le **recyclage** également où la peinture non conforme est recyclée et réintroduite dans d'autres fabrications.

Le **tri sélectif** : plastique, palettes, fer...



Les **solvants** utilisés pour nettoyer les cuves sont **recyclés** sur site par distillation et ré utilisés pour d'autres lavages. Les eaux de lavage sont **traitées** également sur site avant d'être rejetée vers la step municipale : des études sont en cours pour la réutiliser en interne afin de réduire la consommation en eau. Des réductions de **consommation électrique** sont réalisées également grâce à des panneaux photovoltaïques sur les toits des laboratoires. Une étude a été faite pour l'étendre sur les toits des ateliers

de production mais les risques d'incendie n'ont pas permis d'aboutir aux travaux.